## Технический паспорт изделия

# Соединительный рукав



#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Соединительный рукав усиливает и герметизирует стыки санируемых труб
- Соединительные рукава можно обрабатывать паром, горячей водой или горячим воздухом, согласно инструкциям в руководстве по эксплуатации от Boldan
- Высокоэластичный материал для отделки поверхности без складок
- Принято в качестве компонента сертифицированной системы рукавов для санирования собственной разработки Boldan

### СОВМЕСТИМОСТЬ ПОЛИМЕРНОЙ СМОЛЫ

Этот рукав может быть пропитан полимерными смолами от следующих производителей

#### Boldan Oy

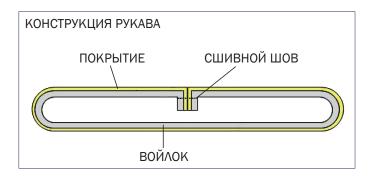
- B1 15, B1 30, B1 60, B1 180
- BDA/BD 15, BDA/BD 30, BD/BDA45, BDA/BD 60
- BDA+ 15, BDA+ 30, BDA+ 60
- BX 10, BX 15, BX 30, BX 60, BX 180
- BE 15, BE 30, BE 60, BE 180
- BC 15, BC 30, BC 60

Совместимость данного рукава с этими системами полимерных смол испытана с положительным результатом. В случае использования этого рукава с полимерными смолами других систем, вначале следует испытать совместимость. Все права сохранены.

### ХРАНЕНИЕ

В сухих, относительно прохладных помещениях с достаточной защитой от солнечных лучей и источников тепла.

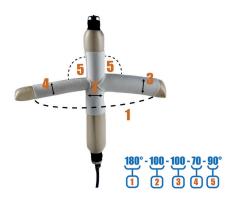
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Материал	полиуретан с покрытием из полиэфирсульфоноыого плюша
Цвет	белый/прозрачный
Полная толщина	3,3 мм
Вес текстиля	300 г/м²
Испытание на разделение слоев (текстиль / покрытие)	≥ 20 H/5 cm



## ПОРЯДОК ПОДБОРА СОЕДИНИТЕЛЬНОГО РУКАВА



- 1. Диаметр главной трубы (мм)
- 2. Диаметр бокового патрубка (мм)
- 3. Угол бокового патрубка относительно главной трубы (°)



- 1. Угол боковых патрубков друг относительно друга (°)
- 2. Диаметр главной трубы (мм)
- 3. Диаметр большего бокового патрубка (мм)
- 4. Диаметр меньшего бокового патрубка (мм)
- 5. Угол боковых патрубков относительно главной трубы (°)