

Tekniska data

Boldan 3D Liner 3,5 mm

DN 30 - 50, DN 45 - 70, DN 50 - 70, DN 60 - 90, DN 63 - 100,
DN 70 - 100, DN 90 - 125, DN 95 - 150, DN 100 - 150



TILLÄMPNINGSSOMRÅDE

- Renovering av spill- och regnvattenavlopp
- Boldan 3D Liner SN4 är en PU-belagd strumpa som är förstärkt med en långsgående söm för reliningändamål
- Strumpan kan härddas med ånga, hetvatten eller luft enligt processanvisningar från Boldan Oy

STRUMPANS KONSTRUKTION

- Den här strumpan lämpar sig för härdning med ånga eller hetvatten max. + 60 °C
- Strumpan måste skyddas mot radiell expansion (inspektionsluckor, schakt, start och slut samt andra öppna volymer)
- Strumpan ska skyddas med preliner mot läckagevatten
- Vid storleksövergång rekommenderar vi användning av invändig påse
- Möjliggör relining av rentav 90° böjar, nästintill slätt slutresultat
- Installationstryck: 0,4 - 0,8 bar
- Härdningstryck: 0,4 - 0,6 bar
- Maxtryck: 1,5 bar
- Avstånd mellan valsarna i mangeln: 7,6 mm
 - 30 - 50 0,30 kg / m
 - 45 - 70 0,55 kg / m
 - 50 - 70 0,50 kg / m
 - 60 - 90 0,60 kg / m
 - 63 - 100 0,80 kg / m
 - 70 - 100 0,80 kg / m
 - 90 - 125 0,90 kg / m
 - 95 - 150 1,20 kg / m
 - 100 - 150 1,20 kg / m
- Den kalkylmässiga förkortningen i längd med den större storleken är ca -10 % av längden, varvid strumpan bibehåller sin ursprungliga vägg tjocklek även på det större avsnittet
- Ovanstående värden påverkas av epoxin som används, rörstorleken och temperaturen på epoxin och miljön

HARTSKOMPATIBILITET

Strumpan kan impregneras med harts från följande tillverkares hartssystem:

Boldan Oy:

BDA / BD / BDA + / BX / BE / BF / BA / BC / B1

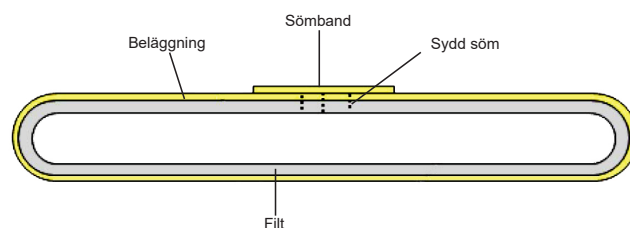
Trelleborg Pipe Seals GmbH:

EPROPOX FC15 / EPROPOX FC30 / EPROPOX HC120

SewerTronics™ Ep 1k epoxy resin



KONSTRUKTION



PRODUKTINFORMATION

Ursprungsland	Finland
Basmaterial	100 % polyester
Strumpans beläggning	Polyuretan
Tjocklek	3,5 mm med beläggning

BELÄGGNING

- Strumpans kompatibilitet har testats med dessa hartssystem
- Om strumpan används med andra hartssystem måste man först påvisa kompatibiliteten med hartssystemet i fråga
- Vi förbehåller oss rätten till ändringar

TRANSPORT, FÖRVARING OCH HANTERING

- Materialet ska skyddas mot kemisk eller mekanisk påfrestning, UV-ljus samt fukt
- Förvaras torrt och svalt, temperatur max. + 5 °C - + 25 °C
- Strumpan kan förvaras i 12 månader (om förvaringstiden överskrids tar vi inget ansvar för olägenheter eller skador som beror på detta)